



PRESSE-INFORMATION

Norske Skog Skogn beauftragt ANDRITZ mit maßgeschneiderter Lösung zur Herstellung von Holzstoff

GRAZ, 7. JULI 2023. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ erhielt vom norwegischen Unternehmen Norske Skog Skogn den Auftrag zur Lieferung einer TMP-Linie (Thermo-Mechanical Pulping) für seine Zeitungspapierfabrik in Levanger, Norwegen. Die exakt auf die örtlichen Bedingungen abgestimmte Lösung von ANDRITZ kombiniert gebrauchte mit neuer Ausrüstung.

Die neue Linie ermöglicht es Norske Skog Skogn, seinen Rohmaterialmix zu verändern und dadurch die variablen Kosten zu senken sowie die Umweltauswirkungen, insbesondere Stickstoffemissionen, fossile CO₂-Emissionen und Deponieabfälle, zu reduzieren.

„Mit dieser Investition kommen wir unserem Ziel, die Wettbewerbsfähigkeit von Norske Skog Skogn langfristig zu sichern, einen entscheidenden Schritt näher. Außerdem verbessern wir unsere Umweltverträglichkeit weiter“, erklärt Håvard Busklein, Managing Director bei Norske Skog Skogn AS. „Wir wollten eine Lösung, bei der der vorhandene Platz und die bestehende Ausrüstung optimal genutzt werden. Das Team von ANDRITZ hat uns eine intelligent konzipierte Lösung angeboten, die genau unseren Anforderungen entspricht.“

Die neue Linie mit einer Produktionskapazität von 100.000 Tonnen TMP pro Jahr soll den Betrieb in der ersten Jahreshälfte 2024 aufnehmen. Mehrere gebrauchte Maschinen werden saniert und modernisiert und mit neuer Ausrüstung kombiniert.

Der Lieferumfang umfasst:

- einen neuen LC-Refiner, Typ TF58
- die Sanierung der Vorbehandlungsanlage
- einen gebrauchten Refiner des Typs RGP76CD-A für die erste Prozessstufe, ausgestattet mit einem ANDRITZ-Steuersystem
- die Sanierung eines Refiners Typ RGP65 für die zweite Prozessstufe

Norske Skog Skogn ist ein weltweit führender Hersteller für Druckpapiere mit einer starken Marktposition in Europa und Australasien. Das Unternehmen strebt eine weitere Diversifizierung seiner Aktivitäten an und betreibt eine Reihe von Entwicklungsprojekten im Bereich Energie und Bioprodukte. Die Gruppe mit rund 2.100 Beschäftigten hat ihren Sitz in Norwegen.

– Ende –





Norske Skog Skogn, Levanger (Norwegen)

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter andritz.com/news andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung. Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe: "Foto: Hattrem".

BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Susan Trast

Vice President Group Communications and Marketing

susan.trast@andritz.com

andritz.com



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil der Geschäftsstrategie und der Unternehmenskultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seinen Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele helfen. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydro und Separation – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft und globale Präsenz sind wesentliche Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 29.700 Mitarbeiter und über 280 Standorte in mehr als 40 Ländern.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, Rauchgasreinigungsanlagen, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energielösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär--Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.